

denuncia annuale acqua prelevata da pozzi privati

Scritto da Carmen

Giovedì 16 Febbraio 2012 11:56 - Ultimo aggiornamento Martedì 06 Febbraio 2018 12:18



AVVISO

ALLA CITTADINANZA

SI RICORDA CHE:

ENTRO IL 31 MARZO 2018 DEVE, ESSERE PRESENTATA LA DENUNCIA ANNUALE DI ACQUA PRELEVATA DAI POZZI PRIVATI, PER I CONSUMI RELATIVI ALL'ANNO 2017.

PER INFORMAZIONI E CONSULENZA RIVOLGERSI PRESSO GLI UFFICI COMUNALI, DALLE 9.00 ALLE 12,30,

DOVE SI POSSONO REPERIRE ANCHE GLI APPOSITI MODULI.

AI FINI ORGANIZZATIVI SI CONSIGLIA DI RESTITUIRE I MODULI COMPILATI ENTRO E NON OLTRE IL 17.03.2018.